

**AO**  
**MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DE MINAS GERAIS**  
**PROCURADORIA – GERAL DE JUSTIÇA**  
**DIRETORIA DE GESTÃO DE COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**PREGÃO ELETRÔNICO Nº 373/2021**

**ANEXO III**  
**PROPOSTA COMERCIAL**

Objeto: Registro de Preços para aquisição de cadeiras operacionais destinadas a suprir as necessidades do Ministério Público do Estado de Minas Gerais.

**1) IDENTIFICAÇÃO DO LICITANTE**

**EMPRESA:** TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA  
**CNPJ:** 21.306.287/0001-52  
**INSC. ESTADUAL:** 261.431.046 / 00-66  
**ENDEREÇO:** RUA VEREADOR DÉCIO DE PAULA Nº101, BAIRRO PLANALTO, FORMIGA/ MG. CEP nº 35.574-825  
**TELEFONE E FAX:** (61) 3248-3956 / (37) 3329-1000  
**EMAIL:** [tecno2000@tecno2000.com.br](mailto:tecno2000@tecno2000.com.br) / [brasil@tecno2000.com.br](mailto:brasil@tecno2000.com.br)  
**BANCO:** CAIXA ECONÔMICA FEDERAL  
**AGÊNCIA:** 0115  
**OPERAÇÃO:** 003  
**CONTA CORRENTE Nº:** 00001323-4

**2) DAS EXIGÊNCIAS DA PROPOSTA:**

- 2.1) PRAZO DE VALIDADE DA PROPOSTA:** 60 (sessenta) dias.
- 2.2) PRAZO DE ENTREGA:** 30 (trinta) dias contados do recebimento, pela Contratada, da Autorização de Fornecimento.
- 2.3) PRAZO DE SUBSTITUIÇÃO DO OBJETO COM DEFEITO:** 07 (sete) dias contados da solicitação.
- 2.4) PRAZO DE GARANTIA (DO FABRICANTE):** 05 (cinco) anos, contados a partir da data da emissão da respectiva nota fiscal (ou documento equivalente);

**2.5) PRESTAÇÃO DA GARANTIA:** o licitante deverá, no ato da entrega da nota fiscal (ou documento equivalente), repassar à contratante termo ou certificado de garantia, constando a cobertura de todo o objeto, pelo período definido no item 2.4 desta proposta;

**2.5.1)** A garantia inclui todos os seus acessórios e será oferecida pelo fabricante;

**2.5.2)** Os custos com transporte para fins de execução de serviços relativos à garantia, inclusive quando realizados fora da RMBH, serão arcados exclusivamente pela contratada;

**2.5.3)** A garantia será prestada pela filial da fabricante, situada na Região Metropolitana de Belo Horizonte (RMBH – LC Nº 63/02):

CNPJ nº 21.306.287/0002-33

ENDEREÇO: RUA DA BAHIA, 1032, SALA 1406, CENTRO, BELO HORIZONTE/ MG, CEP 30.160-011,

TELEFONE/ FAX: (31) 3273 – 1216

E-MAIL: [bh@tecno2000.com.br](mailto:bh@tecno2000.com.br)

**2.6) DECLARAÇÃO DE REGULARIDADE:** deverá ser apresentada, juntamente com esta Proposta, a Declaração de Regularidade, conforme modelo constante do Anexo V do Edital.

### 3) O PREÇO E AS ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS:

LOTE 1									
Item	Especificações do Item	COD. SIAD	Unid.	Quant. Total	Preço		Preço deduzido ICMS		Marca/ modelo
					Unitário	Total	Unitário	Total	
1	OBSERVAÇÃO: ESTA CADEIRA DEVE SER IGUAL À DO ITEM 2, PORÉM COM O APOIO DE CABEÇA. CARACTERÍSTICAS GERAIS  Cadeira operacional, anatômica, concha dupla, sem visual monobloco, com apoio de cabeça. Design: encosto com desenho frontal de linhas retas, formato predominantemente retangular; braços com desenho de linhas retas, em T (estrutura e apoio de braço). O design visa à harmonia estética com o mobiliário já existente na PGJ.	184807-0	Unid.	1100	R\$1.768,82	R\$1.945.702,00	R\$ 1.499,00	R\$1.648.900,00	TECNO2000/ GALLEN

	<p><b>ENCOSTO</b></p> <p>a) estrutura formada por quadro injetado de fibra sintética ou plástico de engenharia (resina termoplástica). Alta resistência mecânica e ao esgaçamento. Indeformável. Cor preta. Curvatura anatômica para finalidade de cadeira operacional.</p> <p>b) revestimento do encosto: de tela própria para o uso em cadeira operacional, resistente, durável, maleável, indeformável, constituída de fios entrelaçados de forma a permitir certa transparência, 100% poliéster, toque macio, fácil limpeza, ocupando toda a área frontal do encosto, sem cobrir a parte de trás, a fim de evitar danos na tela quando a cadeira apresentar atritos com os elementos fixos dos ambientes. Cor preta.</p> <p>c) sistema de união do encosto/assento/mecanismo: peça estrutural de alumínio injetado polido e/ou de aço de alta resistência mecânica, tratado anticorrosão e antiferrugem e acabado, nas partes aparentes, com pintura eletrostática preta ou cromada, de alta resistência a intempéries e ao descascamento. Resistente. Indeformável.</p> <p>d) regulagem: de inclinação através do uso de manivela/manípulo sob o assento. Inúmeras posições de bloqueio. Regulagem da região lombar (vertical) obtida a partir do deslocamento vertical de todo o encosto ou apenas da porção que proporciona o apoio lombar, como peça acoplada ao encosto.</p> <p>e) apoio lombar: caso existente como peça em separado sobreposta ao encosto, devem ser utilizados materiais resistentes e que proporcionem fácil ajuste pelo usuário, acessível e de fácil manuseio. Conforto térmico. Formato anatômico.</p> <p>Determinação do grau de inclinação do encosto, faixa de regulagem da inclinação do encosto: faixa de regulagem deve cobrir a extensão de angulação (95 a 110°), podendo ultrapassá-la.</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>Faixa de regulagem de altura do apoio lombar: regulagem da altura do ponto S do encosto deve contemplar a altura mínima de 170mm e máxima de 220mm em relação ao ponto 'a' do assento formado pela interseção do plano mediano e do plano transversal da cadeira. Os intervalos de regulagem podem ser excedidos, desde que os valores mínimo e máximo prescritos estejam incluídos na faixa de regulagem.</p> <p>Encosto com apoio lombar com raio mínimo de 400mm.  <b>ASSENTO</b></p> <p>a) Estrutura formada por concha conformada anatomicamente. Fabricada por fibra sintética ou plástico de engenharia ou compensado de madeira espessura mínima 12mm ou material de funções, resistência e qualidade equivalentes, a critério do fabricante.</p> <p>Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis.</p> <p>b) Espuma injetada, poliuretano flexível, anatômica, borda frontal conformada, densidade controlada, isenta de CFC, alta resiliência à propagação de rasgos, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa deformação permanente. Densidade de 45 a 60 kg/m³. Espessura média de 40mm a 60mm. Borda frontal arredondada favorecendo a circulação sanguínea.</p> <p>c) Contra capa do assento: pré moldado, injetado em fibra sintética ou em plástico de engenharia (resina termoplástica). Alta resistência mecânica e ao esgaçamento. Cor preta</p> <p>d) Revestimento em couro sintético, semi brilho, cor preta, espessura mínima 0.8mm, produzido em alta tecnologia que apresente resistência, resiliência, facilidade de manutenção e de limpeza, durabilidade, conforto e macies ao toque. Composição predominante de PVC e de Poliéster, avesso de malha de algodão. Referência: Marca York Plástico ou similar.</p> <p>e) Regulagens: de altura, por pistão pneumático, e de</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>profundidade.</p> <p>O assento da cadeira deve possuir regulagem de altura mínima de 420mm e máxima de 500mm, incorporando as dimensões mínima e máximas, podendo no entanto ultrapassá-las.</p> <p>A cadeira deve possuir regulagem de profundidade de no mínimo 50mm.</p> <p>A cadeira deve possuir ângulo de inclinação do assento com faixa de regulagem de -2° a 7°, podendo, no entanto, ultrapassá-la.</p> <p><b>MECANISMOS</b></p> <p>Sistema de reclínio sincronizado assento e encosto, na proporção 2:1, acionado por mecanismo de liberação e travamento.</p> <p>Sistema de regulagem da pressão da mola através da tecnologia peso/pessoa, que consiste na adequação automática conforme o biotipo/peso do usuário, ou através do uso de manivela/manípulo sob o assento.</p> <p>Sistema para livre flutuação (relax).</p> <p>Sistema antipânico.</p> <p>Solução para amortecimento de impactos, com características técnicas a critério do fabricante.</p> <p>Solução para movimentos suaves de toda a engrenagem, com características técnicas a critério do fabricante.</p> <p>Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás. Tubo de alumínio ou aço de aproximadamente 50mm X 1.5mm de espessura. Encaixe de precisão através do tipo "cone morse".</p> <p>Pistão a gás classe 4 – será solicitada a comprovação da classificação.</p> <p>BASE giratória, com 5 patas, com rodízio duplo giro. Alumínio injetado com polimento na face externa. Estruturado para</p>								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>apresentar alta resistência mecânica. Junção dos rodízios por meio de encaixe.</p> <p>RODÍZIO duplo, 65mm de diâmetro aproximadamente, injetado em plástico de engenharia (resinas termoplásticas), eixos vertical e horizontal em aço. Duplo giro. Acoplamento fácil e seguro à base. Banda de rolagem poliuretana para utilização em qualquer tipo de piso.</p> <p>APOIO DE CABEÇA anatômico, de material sintético revestido ou não, a critério do fabricante. Caso revestido deve ser utilizado o mesmo couro sintético do assento ou a tela do encosto, ainda que em trama diferente. Design: deve apresentar-se como um acessório e não como uma peça moldada juntamente com o encosto.</p> <p>RODÍZIOS 05 rodízios de duplos, com 65mm de diâmetro, duplo giro, rodas injetadas em plástico de engenharia, banda de rodagem para utilização em qualquer tipo de piso.</p> <p>BRAÇOS</p> <p>Peça estrutural aparente de alumínio injetado polido e/ou de aço de alta resistência mecânica, tratado anticorrosão e antiferrugem e acabado, nas partes aparentes, com pintura cromada de alta resistência a intempéries e ao descascamento. Resistente. Indeformável.</p> <p>Regulagem de altura em inúmeros bloqueios.</p> <p>Regulagem lateral, em livre regulagem, para aumentar a largura do assento.</p> <p>Apoia braços anatômico, em poliuretano integral-skin de alta resistência.</p> <p>Altura do apoia-braço: Mínimo 200mm, Máximo 250mm</p> <p>Distância interna entre os apoia-braços: Mínimo 460mm</p> <p>Comprimento do apoia-braço: Mínimo 200mm</p> <p>Largura da área útil do apoia-braço: 40mm</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>Recuo do apoia-braço (apoia-braço na posição recuada e mais baixa): Mínimo 100mm.</p> <p>DIMENSÕES BÁSICAS PARA COMPATIBILIDADE COM O MOBILIÁRIO EXISTENTE.</p> <p>Altura do encosto: de 510 a 580cm</p> <p>Largura do encosto: 460 a 490cm</p> <p>Largura do assento: 460 a 500cm</p> <p>CONSIDERAÇÕES GERAIS</p> <p>Regulagens: devem ser acionadas por componentes dispostos de forma acessível e devem apresentar fácil manuseio de forma que o ajuste possa ser realizado pelo próprio usuário sem a necessidade de se levantar da cadeira ou de utilizar qualquer tipo de ferramenta.</p> <p>Acabamento: deve ser apresentado o bom uso de todos os materiais que compõem a cadeira e o acabamento deve ser sem manchas, imperfeições, arestas cortantes, rebarbas, etc</p> <p>A cadeira deve apresentar nivelamento, alinhamento, estabilidade, enquadramento.</p> <p>Não será aceito rebite como método construtivo e os parafusos devem estar dispostos de forma discreta. Não serão aceitos elementos de fixação aparentes no assento e no encosto tais como taxas, grampos, parafusos ou de forma a prejudicar a boa estética da cadeira.</p> <p>Procedência: nacional</p>								
2	<p>OBSERVAÇÃO: ESTA CADEIRA DEVE SER IGUAL À DO ITEM 1, PORÉM SEM O APOIO DE CABEÇA. CARACTERÍSTICAS GERAIS</p> <p>Cadeira operacional, anatômica, concha dupla, sem visual monobloco. Design: encosto com desenho frontal de linhas retas, formato predominantemente retangular; braços com desenho de linhas retas, em T (estrutura e apoio de braço). O design visa à harmonia estética com o mobiliário já existente</p>	184806-2	Unid.	3000	R\$ 1.636,31	R\$ 4.908.918,00	R\$1.386,70	R\$ 4.160.100,00	TECNO2000/ GALLEN

	<p>na PGJ.</p> <p><b>ENCOSTO</b></p> <p>a) estrutura formada por quadro injetado de fibra sintética ou plástico de engenharia (resina termoplástica). Alta resistência mecânica e ao esgaçamento. Indeformável. Cor preta. Curvatura anatômica para finalidade de cadeira operacional.</p> <p>b) revestimento do encosto: de tela própria para o uso em cadeira operacional, resistente, durável, maleável, indeformável, constituída de fios entrelaçados de forma a permitir certa transparência, 100% poliéster, toque macio, fácil limpeza, ocupando toda a área frontal do encosto, sem cobrir a parte de trás, a fim de evitar danos na tela quando a cadeira apresentar atritos com os elementos fixos dos ambientes. Cor preta.</p> <p>c) sistema de união do encosto/assento/mecanismo: peça estrutural de alumínio injetado polido e/ou de aço de alta resistência mecânica, tratado anticorrosão e antiferrugem e acabado, nas partes aparentes, com pintura eletrostática preta ou cromada, de alta resistência a intempéries e ao descascamento. Resistente. Indeformável.</p> <p>d) regulagem: de inclinação através do uso de manivela/manípulo sob o assento. Inúmeras posições de bloqueio. Regulagem da região lombar (vertical) obtida a partir do deslocamento vertical de todo o encosto ou apenas da porção que proporciona o apoio lombar, como peça acoplada ao encosto.</p> <p>e) apoio lombar: caso existente como peça em separado sobreposta ao encosto, devem ser utilizados materiais resistentes e que proporcionem fácil ajuste pelo usuário, acessível e de fácil manuseio. Conforto térmico. Formato anatômico.</p> <p>Determinação do grau de inclinação do encosto, faixa de regulagem da inclinação do encosto: faixa de regulagem deve cobrir a extensão de angulação (95 a 110°), podendo</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



	<p>ultrapassá-la.</p> <p>Faixa de regulação de altura do apoio lombar: regulação da altura do ponto S do encosto deve contemplar a altura mínima de 170mm e máxima de 220mm em relação ao ponto 'a' do assento formado pela interseção do plano mediano e do plano transversal da cadeira. Os intervalos de regulação podem ser excedidos, desde que os valores mínimo e máximo prescritos estejam incluídos na faixa de regulação.</p> <p>Encosto com apoio lombar com raio mínimo de 400mm.</p> <p>ASSENTO</p> <p>a) Estrutura formada por concha conformada anatomicamente. Fabricada por fibra sintética ou plástico de engenharia ou compensado de madeira espessura mínima 12mm ou material de funções, resistência e qualidade equivalentes, a critério do fabricante.</p> <p>Assento estruturado em compensado multilaminado, resinado e prensado, a partir de madeiras oriundas de manejos sustentáveis,</p> <p>b) Espuma injetada, poliuretano flexível, anatômica, borda frontal conformada, densidade controlada, isenta de CFC, alta resiliência à propagação de rasgos, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa deformação permanente. Densidade de 45 a 60 kg/m³. Espessura média de 40mm a 60mm. Borda frontal arredondada favorecendo a circulação sanguínea.</p> <p>c) Contra capa do assento: pré moldado, injetado em fibra sintética ou em plástico de engenharia (resina termoplástica). Alta resistência mecânica e ao esgaçamento. Cor preta</p> <p>d) Revestimento em couro sintético, semi brilho, cor preta, espessura mínima 0.8mm, produzido em alta tecnologia que apresente resistência, resiliência, facilidade de manutenção e de limpeza, durabilidade, conforto e macies ao toque. Composição predominante de PVC e de Poliéster, avesso de</p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>malha de algodão. Referência: Marca York Plástico ou similar.</p> <p>e) Regulagens: de altura, por pistão pneumático, e de profundidade.</p> <p>O assento da cadeira deve possuir regulagem de altura mínima de 420mm e máxima de 500mm, incorporando as dimensões mínima e máximas, podendo no entanto ultrapassá-las.</p> <p>A cadeira deve possuir regulagem de profundidade de no mínimo 50mm.</p> <p>A cadeira deve possuir ângulo de inclinação do assento com faixa de regulagem de -2° a 7°, podendo, no entanto, ultrapassá-la. MECANISMOS</p> <p>Sistema de reclínio sincronizado assento e encosto, na proporção 2:1, acionado por mecanismo de liberação e travamento.</p> <p>Sistema de regulagem da pressão da mola através da tecnologia peso/pessoa, que consiste na adequação automática conforme o biotipo/peso do usuário, ou através do uso de manivela/manípulo sob o assento.</p> <p>Sistema para livre flutuação (relax).</p> <p>Sistema antipânico.</p> <p>Solução para amortecimento de impactos, com características técnicas a critério do fabricante.</p> <p>Solução para movimentos suaves de toda a engrenagem, com características técnicas a critério do fabricante.</p> <p>Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás. Tubo de alumínio ou aço de aproximadamente 50mm X 1.5mm de espessura. Encaixe de precisão através do tipo "cone morse".</p> <p>Pistão a gás classe 4 – será solicitada a comprovação da classificação.</p> <p>BASE giratória, com 5 patas, com rodízio duplo giro. Alumínio</p>								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

<p>injetado com polimento na face externa. Estruturado para apresentar alta resistência mecânica. Junção dos rodízios por meio de encaixe.</p> <p>RODÍZIO duplo, 65mm de diâmetro aproximadamente, injetado em plástico de engenharia (resinas termoplásticas), eixos vertical e horizontal em aço. Duplo giro. Acoplamento fácil e seguro à base. Banda de rolagem poliuretana para utilização em qualquer tipo de piso.</p> <p>RODÍZIOS 05 rodízios de duplos, com 65mm de diâmetro, duplo giro, rodas injetadas em plástico de engenharia, banda de rodagem para utilização em qualquer tipo de piso.</p> <p><b>BRAÇOS</b></p> <p>Peça estrutural aparente de alumínio injetado polido e/ou de aço de alta resistência mecânica, tratado anticorrosão e antiferrugem e acabado, nas partes aparentes, com pintura cromada de alta resistência a intempéries e ao descascamento. Resistente. Indeformável.</p> <p>Regulagem de altura em inúmeros bloqueios.</p> <p>Regulagem lateral, em livre regulagem, para aumentar a largura do assento.</p> <p>Apoia braços anatômico, em poliuretano integral-skin de alta resistência.</p> <p>Altura do apoia-braço: Mínimo 200mm, Máximo 250mm</p> <p>Distância interna entre os apoia-braços: Mínimo 460mm</p> <p>Comprimento do apoia-braço: Mínimo 200mm</p> <p>Largura da área útil do apoia-braço: 40mm</p> <p>Recuo do apoia-braço (apoia-braço na posição recuada e mais baixa): Mínimo 100mm.</p> <p><b>DIMENSÕES BÁSICAS PARA COMPATIBILIDADE COM O MOBILIÁRIO EXISTENTE.</b></p>								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

Altura do encosto: de 510 a 580cm Largura do encosto: 460 a 490cm Largura do assento: 460 a 500cm CONSIDERAÇÕES GERAIS  Regulagens: devem ser acionadas por componentes dispostos de forma acessível e devem apresentar fácil manuseio de forma que o ajuste possa ser realizado pelo próprio usuário sem a necessidade de se levantar da cadeira ou de utilizar qualquer tipo de ferramenta.  Acabamento: deve ser apresentado o bom uso de todos os materiais que compõem a cadeira e o acabamento deve ser sem manchas, imperfeições, arestas cortantes, rebarbas, etc  A cadeira deve apresentar nivelamento, alinhamento, estabilidade, enquadramento.  Não será aceito rebite como método construtivo e os parafusos devem estar dispostos de forma discreta. Não serão aceitos elementos de fixação aparentes no assento e no encosto tais como taxas, grampos, parafusos ou de forma a prejudicar a boa estética da cadeira. Procedência: Nacional								
PREÇO TOTAL DO LOTE				PREÇO TOTAL DO LOTE COM DEDUÇÃO DO ICMS				
R\$ 5.809.000,00 (cinco milhões e oitocentos e nove mil reais)				R\$ 6.854.620,00 (seis milhões e oitocentos e cinquenta e quatro mil e seiscentos e vinte reais)				

**ENDEREÇO EM BRASÍLIA:**

SHIS QI 11/13, BL.M SALAS 101/102/103

ED. SOUTH LAKE CENTER

BAIRRO: LAGO SUL UF: DF

CEP: 71.625-205

FONE/FAX: (61)3321-3676/ 3248-3956

EMAIL: [brasil@tecno2000.com.br](mailto:brasil@tecno2000.com.br)

Brasília/ DF, 29 de dezembro de 2021.

Atenciosamente,



TECNO2000 INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

JORDANO CASTRO NASCIMENTO

SÓCIO ADMINISTRADOR

CI: MF - 3.801.707 SSP/DF

CPF: 274.710.716-72