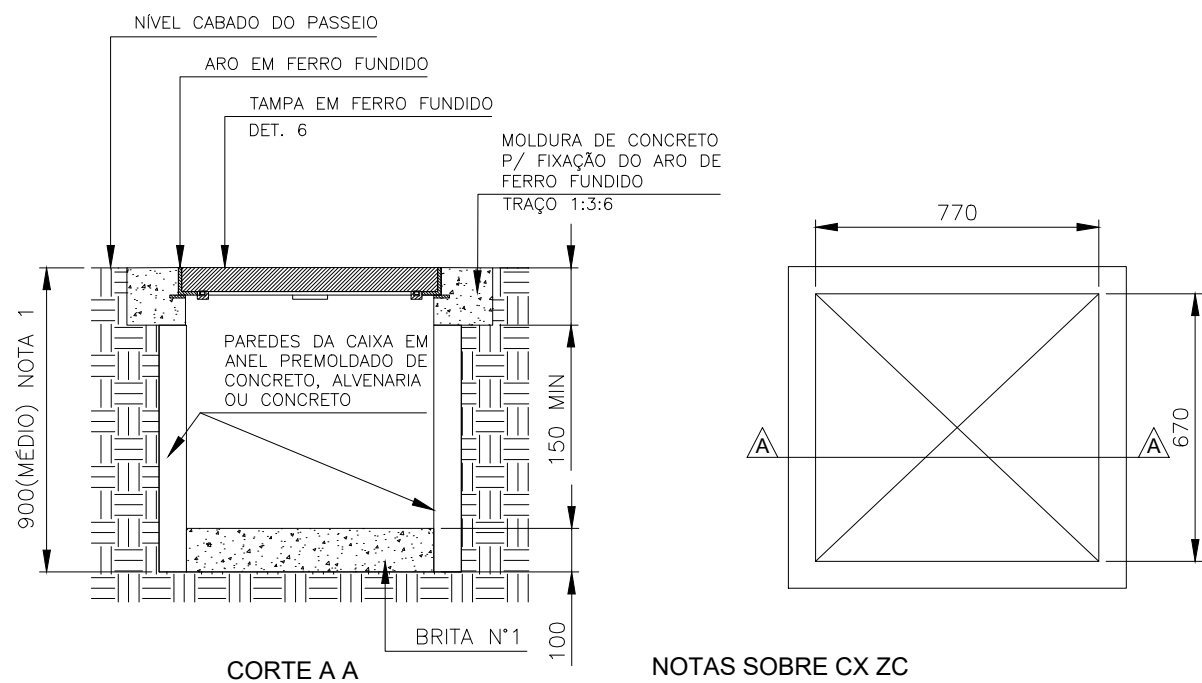


D3 VISTA DA CAIXA DE MEDIÇÃO
SEM ESCALA

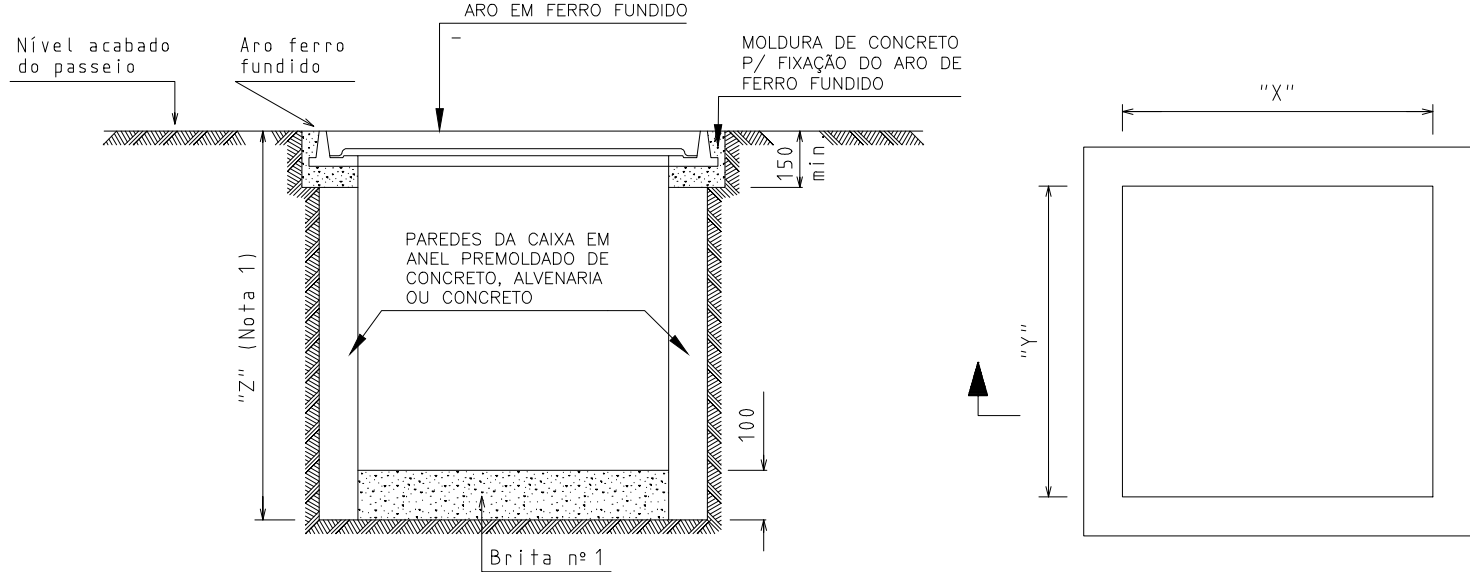


NOTAS SOBRE CX ZC

- 1 - A PROFUNDIDADE DAS CAIXAS SERÁ DETERMINADA EM FUNÇÃO DA PROFUNDIDADE DO BANCO DE DUTOS, CONDIÇÕES LOCAIS E/OU NECESSIDADES
- 2 - EM LOCAIS SUJEITOS A PASSAGEM DE VEÍCULOS NÃO SERÁ PERMITIDO A CONSTRUÇÃO DA CAIXA EM ALVENARIA

D4 DETALHE CAIXA "ZC" SEM LACRE
SEM ESCALA

MODELO DE CAIXA DE INSPEÇÃO

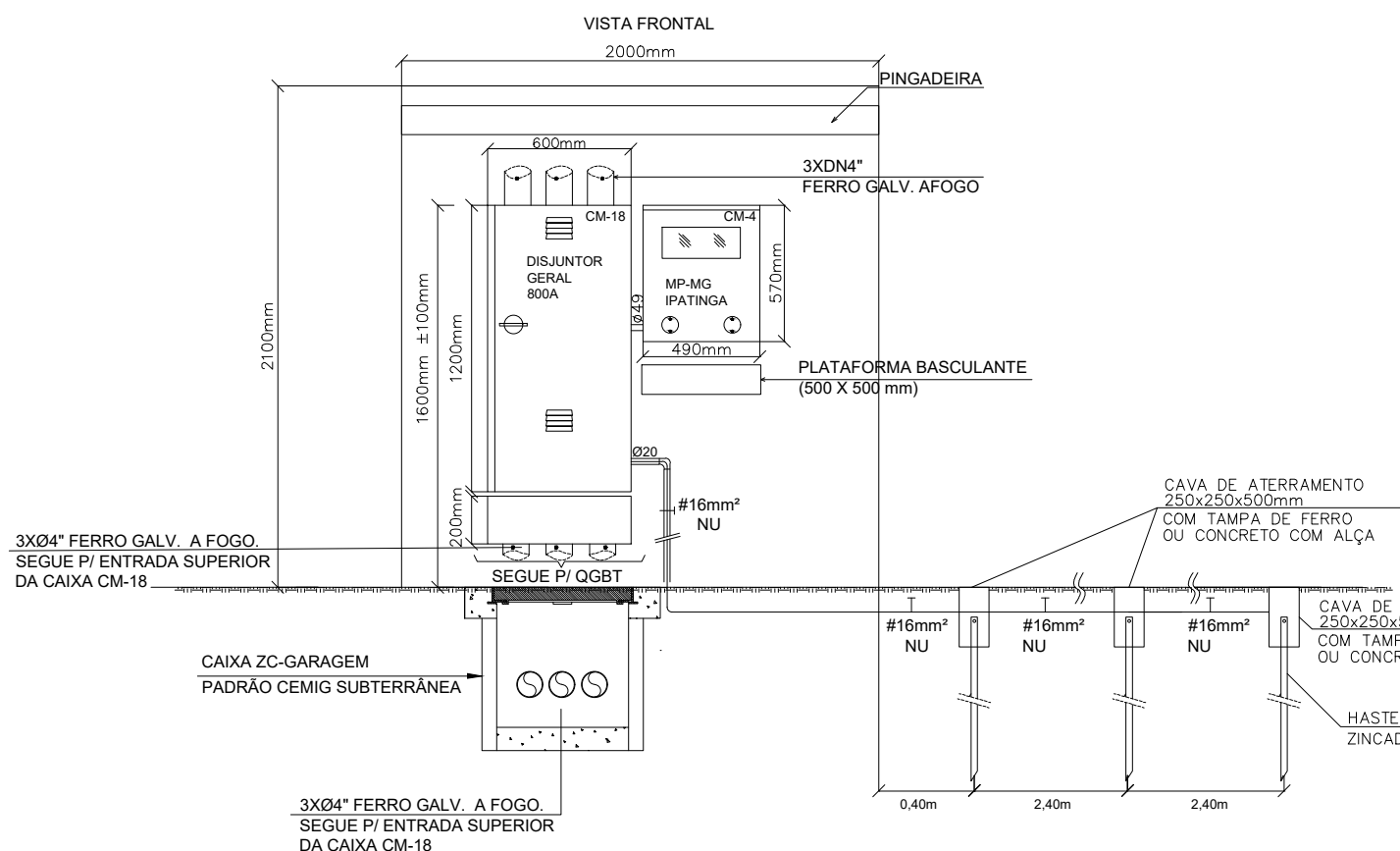


TIPOS	DIMENSÕES INTERNAS (mm)		
	"X"	"Y"	"Z"
ZC	770	670	900

NOTAS:

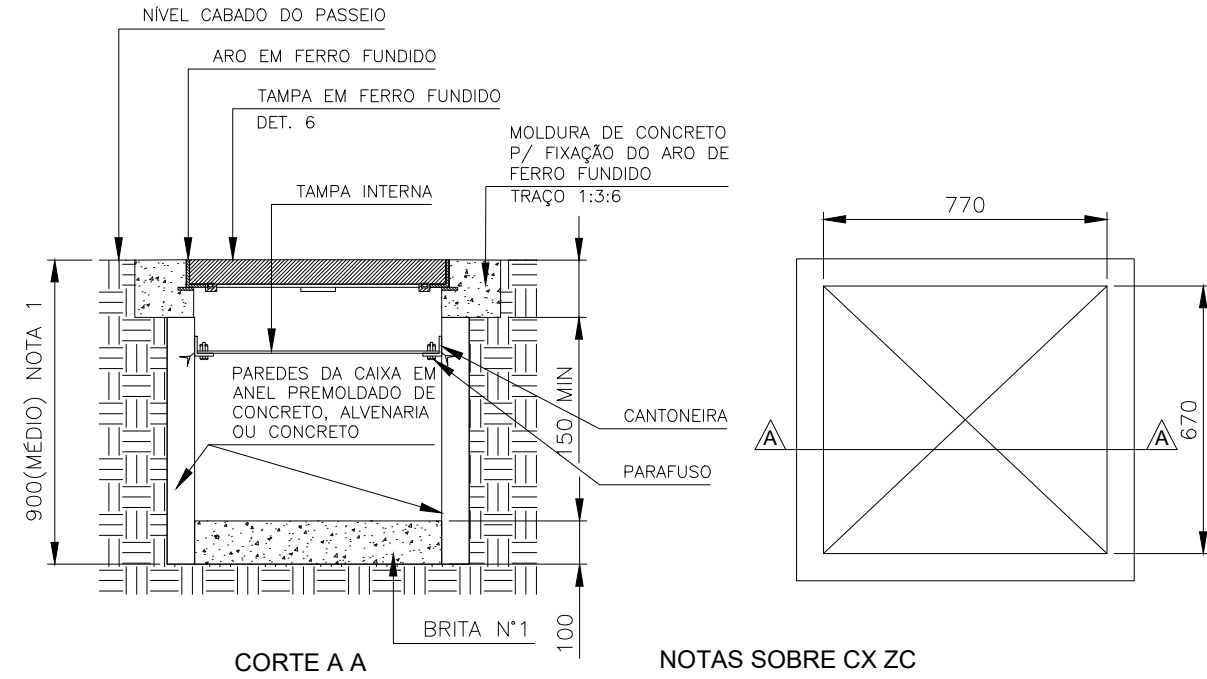
1. A profundidade das caixas deve ser determinada em função da profundidade dos dutos, condições locais e/ou necessidade específica.
2. As caixas podem ser construídas com anéis premoldados, alvenaria ou concreto armado moldado no local e devem ter tampa e aro de ferro fundido conforme os Desenhos 48 e 49.
- Quando houver a passagem de veículos, a caixa tem que ser de concreto armado moldado no local.
3. Quando instalada no circuito de energia não medida internamente nas instalações consumidoras, a tampa da caixa deverá ter dispositivo para instalação de selo CEMIG.

D11 MODELO DE CAIXA DE INSPEÇÃO
SEM ESCALA



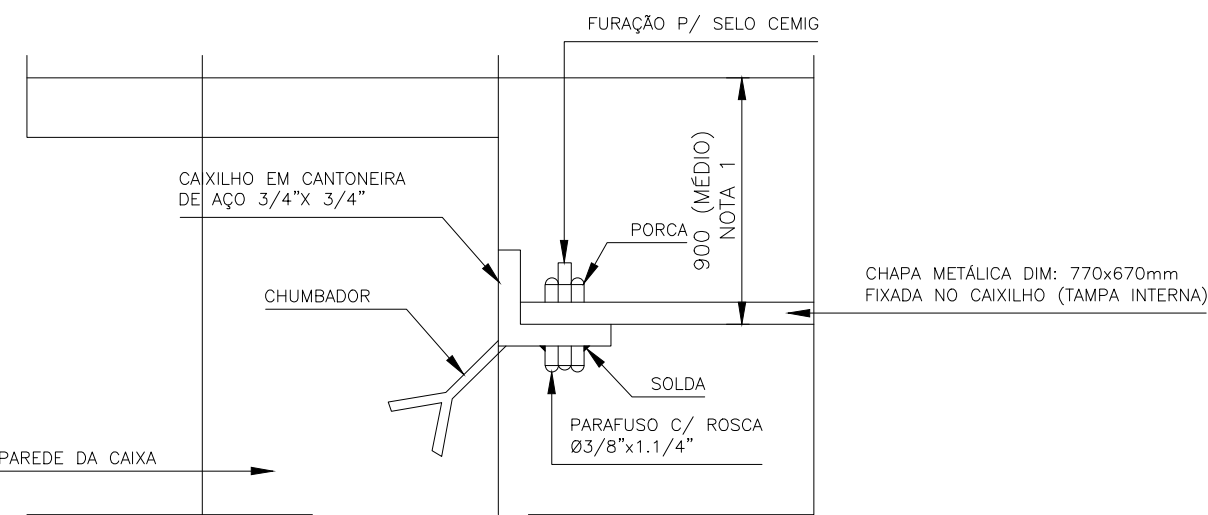
D1 CONJUNTO MEDIDOR
SEM ESCALA

NOTA:
1. Cotas em milímetros.

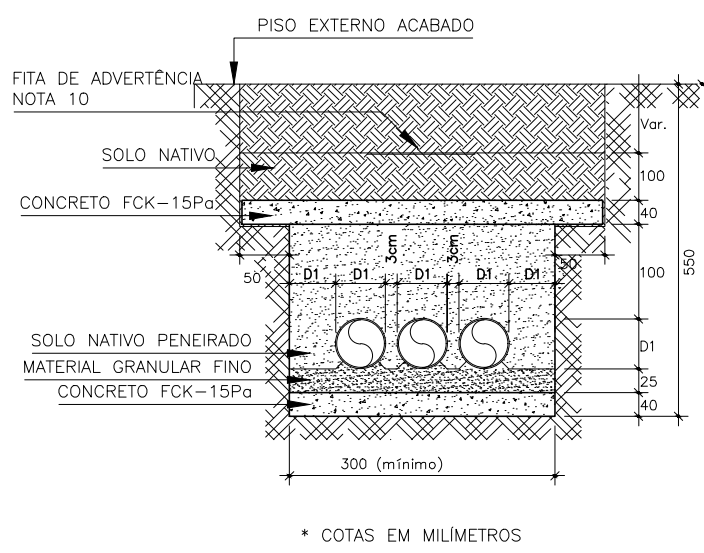


NOTAS SOBRE CX ZC

- 1 - A PROFUNDIDADE DAS CAIXAS SERÁ DETERMINADA EM FUNÇÃO DA PROFUNDIDADE DO BANCO DE DUTOS, CONDIÇÕES LOCAIS E/OU NECESSIDADES
- 2 - EM LOCAIS SUJEITOS A PASSAGEM DE VEÍCULOS NÃO SERÁ PERMITIDO A CONSTRUÇÃO DA CAIXA EM ALVENARIA



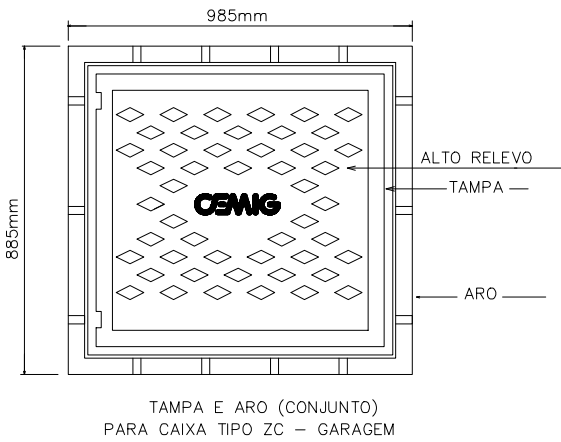
D5 DETALHE CAIXA "ZC" COM LACRE
SEM ESCALA



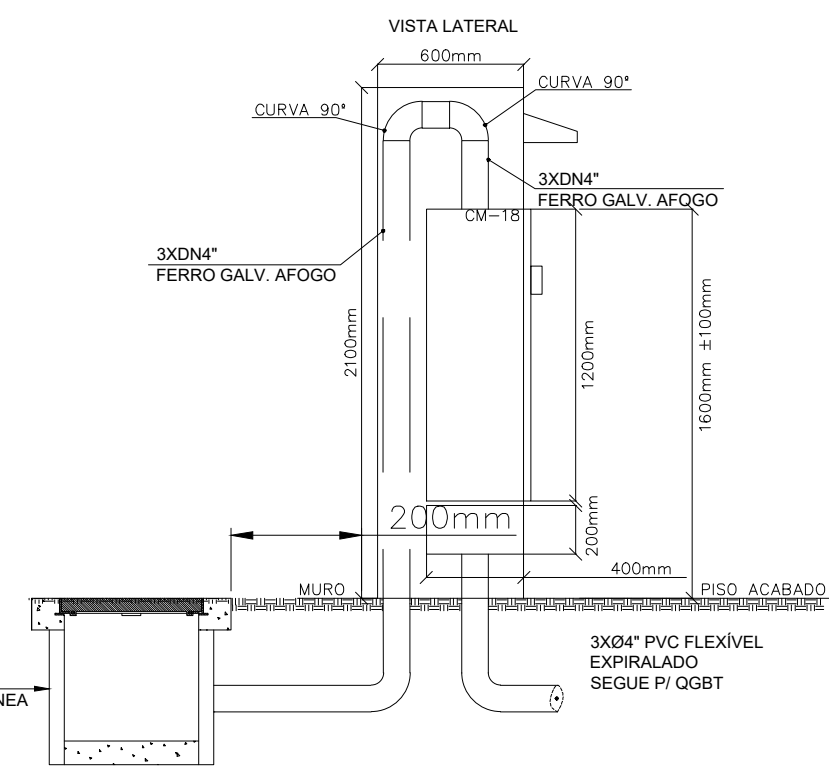
D9 DETALHE ELETRODUTO ENTERRADO
SEM ESCALA

NOTAS:

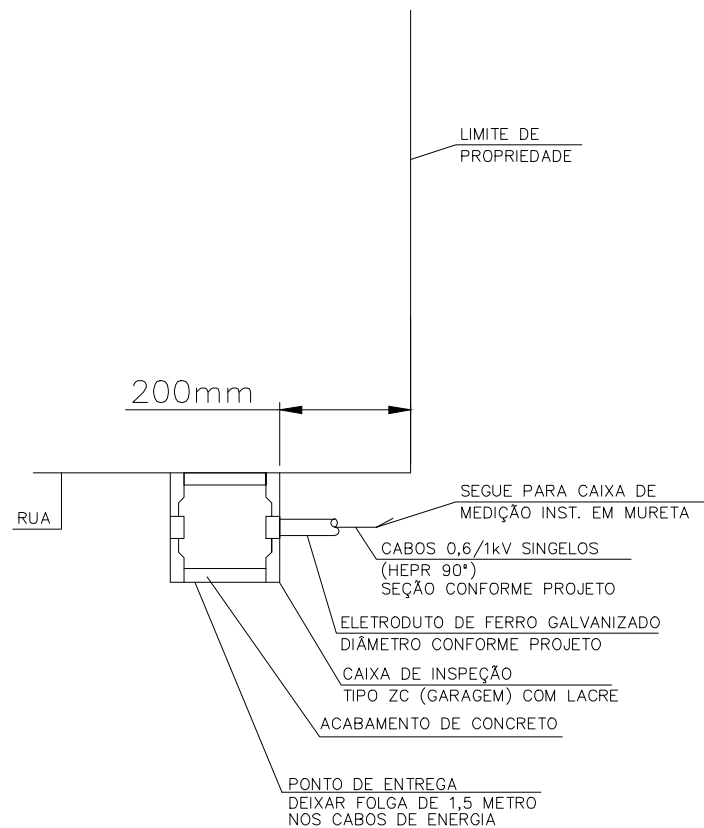
1. O sistema de articulação da tampa (dobradiça) deve ser do tipo anti-roubo, não permitindo que a tampa seja separada do aro após a fabricação.
2. O encaixe da tampa no aro deve ser estável, seja de fabricação ou por usinagem.
3. Características construtivas da tampa e aro, ver desenhos 02.118-CEMIG-0205 (tipo ZC-passeio) e 02.118-CEMIG-0206 (tipo ZC-garagem).



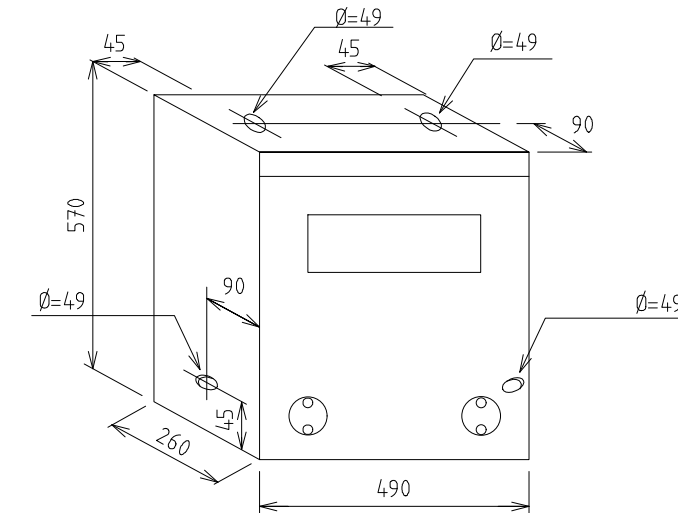
D6 DETALHE TAMPA DA CAIXA DE INSPEÇÃO
SEM ESCALA



D7 DETALHE CANTONEIRA DE AÇO ZINCADO
SEM ESCALA



D8 INSTALAÇÃO DO RAMAL SUBTERRÂNEO
SEM ESCALA



NOTAS:

1. Especificação técnica das caixas: ver ND-2.6 (ET 02.111-PE/EA-8).
2. Dimensões em milímetros.

D2 CAIXA TIPO CM-4 PARA MEDIÇÃO POLIFÁSICA PARA MEDIDORES kW/kWh E kVarh - MEDIÇÃO COM INSTALAÇÃO INDIRETA
SEM ESCALA

TABELA DE EQUIVALÊNCIA DE ELETRODUTOS

Ø POLEGADAS	Ø mm/PVC	Ø mm/AÇO
1/2"	20mm	16mm
3/4"	25mm	20mm
1"	32mm	25mm
1.1/4"	40mm	32mm
1.1/2"	50mm	40mm
2"	60mm	50mm
2.1/2"	75mm	65mm
3"	85mm	80mm
4"	110mm	100mm

EXE-R00	23/09/2025	PROJETO EXECUTIVO - LICITAÇÃO DA OBRA	DESCRIÇÃO
Nº REVISÃO	DATA		
MPMG Ministério Público do Estado de Minas Gerais			
fábrica civil engenharia de projetos www.fabricacivil.com.br			
OBJETO:			
SEDE DAS PROMOTORIAS DE JUSTIÇA DE IPATINGA-MG			
AV. DESPACHANTE RUI DUALMA BARBOSA, Nº 31 - CENTRO - IPATINGA/MG			
CONTRATANTE:			
MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DE MINAS GERAIS			
CONTEÚDO:			
ENTRADA E MEDIÇÃO DE ENERGIA NA BT - DETALHES EXECUTIVOS			
AUTOR DO PROJETO:		ASSINATURA:	DISCIPLINA:
ROBERTO TEIXEIRA MOURA			ENE
ENGENHEIRO ELETRICISTA		CREA SP 080184256-8	ETAPA DO PROJETO:
RESPONSÁVEL TÉCNICO:		ASSINATURA:	EXECUTIVO
ROBERTO TEIXEIRA MOURA			
ENGENHEIRO ELETRICISTA		CREA SP 080184256-8	FOLHA:
COORDENADOR DO PROJETO:		ASSINATURA:	
ANDRÉ V. LAPREGA			
ARQUITETO E URBANISTA		CAU - A83754-7	
ESCALA:		DESENHO:	
COMO INDICADO		MELQUIZEDEQUE O.	CÓDIGO DO PROJETO:
			1056/2023
02/02			