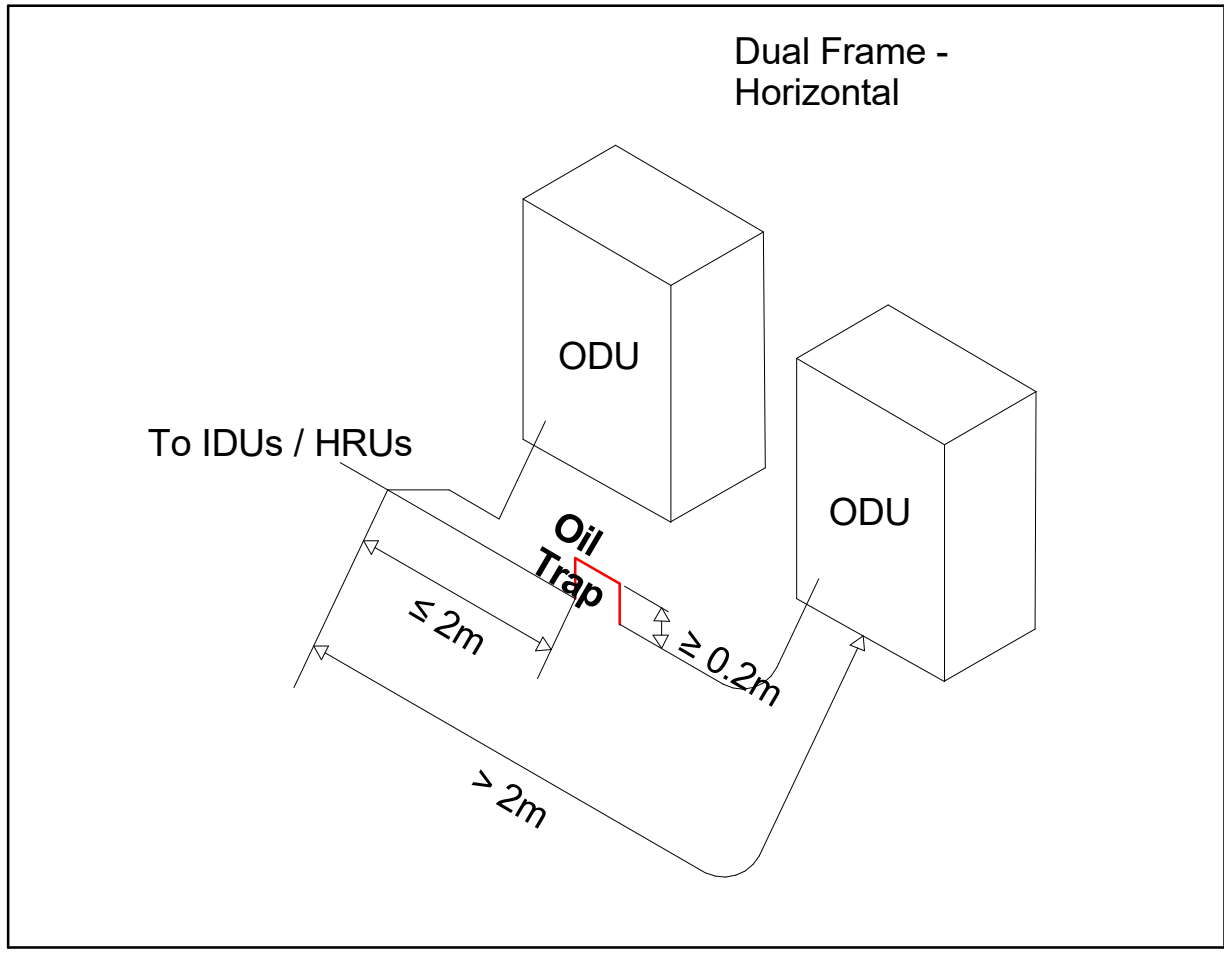


ARUM460BTE5 (478.90 kW/h) (665.75 kW/h)
Additional Refrigerant : 22.80 kg (Precharged Refrigerant : 33.00 kg)
Connection Branch Pipe : ARCNN21
Combi. : ARUM240BTE5, ARUM220BTE5



LEGENDA

- UC UNIDADE CONDENSADORA
- UE UNIDADE EVAPORADORA
- VE EQUIPAMENTO DE VENTILAÇÃO
- EX EQUIPAMENTO DE EXAUSTÃO
- QFC-VE QUADRO ELÉTRICO SEMIAUTOMÁTICO, COM INDICAÇÃO LUMINOSA DE FUNCIONAMENTO, CHAVE MANUAL/DESLIGADO/AUTOMÁTICO, CHAVE L/D E RELÉ DE TEMPO PARA 8 HORAS
- DUTOS DE VENTILAÇÃO E TOMADA DE AR EXTERNO SEM ISOLAMENTO
- X Y X = ITEM / Y = VAZÃO(m³/h)

NOTAS:

- TODOS DIFUSORES E GRELHAS DEVERÃO SER EM ALUMÍNIO ANODIZADO E EQUIPADAS COM REGISTRO.
- É NECESSÁRIO EFETUAR TAB (TESTE, AJUSTE E BALANCEAMENTO) DO SISTEMA.
- PARA TODAS AS UNIDADES EVAPORADORAS É NECESSÁRIO PONTO PARA DRENO.
- A DRENAGEM SERÁ POR GRAVIDADE, UTILIZANDO TUBOS COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 1 1/2" NOS 50cm INICIAIS. E ISOLADOS COM POLIETILENO EXPANDIDO NO MÍNIMO 1cm DE ESPESURA.
- AS CONDENSADORAS DEVERÃO SER MONTADAS SOBRE BASES DE CONCRETO E CALÇOS EM BORRACHA NEOPRENE OU AMORTECEDOR DE VIBRAÇÃO.
- MANTER AS DISTÂNCIAS MÍNIMAS EXIGIDAS PELO FABRICANTE ENTRE AS UNIDADES EXTERNAS PARA MANUTENÇÃO, DESCARGA E ADMISSÃO DE AR.
- OS CONDICIONADORES DE AR DEVERÃO OPERAR SOMENTE COM O GÁS REFRIGERANTE ECOLÓGICO R-410A.
- COTAS DOS DUTOS EM CENTÍMETROS, DAS TUBULAÇÕES DE COBRE EM POLEGADAS.
- DEVERÁ SER INSTALADA VÁLVULA ESFERA, TIPO GBC, EM TODAS AS TUBULAÇÕES FRIGORÍFICAS TERMINAIS LIGADAS AOS EVAPORADORES.
- OS PONTOS DE ENERGIA E DRENO NÃO FORAM INDICADOS EM SUA POSIÇÃO REAL. ESSES DEVERÃO SER EXECUTADOS CONFORME OS PROJETOS ELÉTRICO E HIDROSSANITÁRIO, RESPECTIVAMENTE.
- PARA CONFECCÃO DOS DUTOS CONSULTAR NORMA TÉCNICA ABNT NBR 16401-1-2008 - INSTALAÇÕES DE AR CONDICIONADO - SISTEMAS CENTRAIS E UNITÁRIOS - PARTE 1: PROJETOS DAS INSTALAÇÕES.
- OS DUTOS DE AR EXTERNO DEVEM SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADO, COM JUNTAS TDC, CLASSE DE PRESSÃO (+/-)500Pa, ESPAÇAMENTO 1,5m, CONFORME NBR 16401-1, TABELA 'B.9'-PÁGINA 48, ATENDENDO AS SEGUINTES ESPECIFICAÇÕES:

LADO MAIOR (mm)	CHAPA	ESPESURA (mm)
ATÉ 550	#26	0,55
651 A 750	#24	0,70
751 A 1000	#22	0,85
1001 A 1500	#20	1,00
1501 A 1800	#18	1,31
- VERIFICAR MEDIDAS NA OBRA.
- VALORES ENTRE PARENTESIS INDICAM VAZÕES EM m³/h.
- TODAS AS CURVAS DEVERÃO SER COMPOSTAS POR VEIAS DIRECIONAIS.
- ATERRAMENTO DE EQUIPAMENTOS, DUTOS E QUADROS ELÉTRICOS.
- EM CADA PONTO DE APOIO DA TUBULAÇÃO FRIGORÍFICA AÉREA INSTALAR SUPORTE TIPO ARMAFIX OU EQUIVALENTE TÉCNICO.
- PREVER PROTEÇÃO MECÂNICA E CONTRA AS INTEMPÉRIES DAS LINHAS FRIGORÍFICAS EXTERNAS COM TAMPA METÁLICA ENTRE OS CONDENSADORES

EXE-R00	05/09/2025	PROJETO EXECUTIVO - LICITAÇÃO DA OBRA
Nº REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO
 Ministério Público do Estado de Minas Gerais		
 fabrica civil www.fabricacivil.com.br		
OBJETO		
SEDE DAS PROMOTORIAS DE JUSTIÇA DE IPATINGA-MG		
AV. DESPACHANTE RUI DUALMA BARBOSA, Nº 31 - CENTRO - IPATINGA-MG		
CONTRATANTE		
MINISTÉRIO PÚBLICO DO ESTADO DE MINAS GERAIS		
CORTEJO		
FLUXOGRAMA FRIGORIFICO UC-03		
AUTOR DO PROJETO:		DISCIPLINA:
WESLEY ANCHIETA DE OLIVEIRA		CLI
ENGENHEIRO MECÂNICO		ETAPA DO PROJETO:
CREA - 5081313753		EXECUTIVO
RESPONSÁVEL TÉCNICO:		FOLHA:
WESLEY ANCHIETA DE OLIVEIRA		
ENGENHEIRO MECÂNICO		
CREA - 5081313753		
COORDENADOR DO PROJETO:		
ANDRÉ V. LAPREGA		
ARQUITETO		
CAU - 4837547		
ESCALA		CÓDIGO DO PROJETO:
1 : 50		1056/2023
		10/14